



# MOBILAIR® M 100

## Fahrbarer Baukompressor

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL  
Volumenstrom 6,4 bis 10,2 m<sup>3</sup>/min (225 – 360 cfm)

# MOBILAIR® M 100

## Starkes Energiespar-Team: Kubota-Motor und KAESER-Schraubenkompressor

Die leistungsstarke Kombination aus einem sparsamen Kubota-Antriebsmotor und dem hocheffizienten KAESER-Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL ermöglicht hohe Leistung bei deutlich reduziertem Kraftstoffverbrauch. So bewältigt der MOBILAIR M 100 mühelos eine Tagesschicht ohne Nachtanken.

Als Anwender profitieren Sie aber nicht nur von der Qualität zweier Spitzenprodukte: Die dichten Servicenetze von KAESER KOMPRESSOREN und Kubota gewährleisten zudem ein Höchstmaß an Maschinen-Verfügbarkeit.

## Der Vielseitige

M 100 kommt zum Einsatz, wenn Spezialisten gefragt sind. Schließlich lässt er sich seinem jeweiligen Aufgabengebiet exakt anpassen. Zu den Optionen zählen etwa Druckluftaufbereitungskomponenten, ein Synchrongenerator, die Auswahl zwischen vollverzinktem, auflaufgebremstem Fahrwerk mit starrer oder höhenjustierbarer Deichsel und stationärer Aufstellung auf Kufen oder Maschinenfüßen.

## Umgebungstemperatur

Neben der serienmäßig für Umgebungstemperaturen von -10 bis +50°C ausgelegten Maschine ist auch eine Version für tiefere Umgebungstemperaturen lieferbar.

## Servicefreundlich, gut zugänglich

Alle Wartungsstellen sind über die großen Flügeltüren leicht erreichbar. So sind Servicearbeiten schnell und effizient zu erledigen. Auf Wunsch gibt es kundengerecht individuelle Wartungsverträge.



## Patentierter Anti-Frost-Regelung

Bei M 100 ohne Druckluftaufbereitung oder mit Druckluft-Rückerwärmung stimmt die patentierte KAESER-Anti-Frost-Regelung die Betriebstemperatur automatisch auf die Umgebungstemperatur ab. Sie verhindert zusammen mit dem optionalen Werkzeugöler auch bei niedrigen Außentemperaturen zuverlässig das Einfrieren der Druckluftwerkzeuge, erhöht also deren Verfügbarkeit und Lebensdauer.

## Made in Germany

In Coburg (Nordbayern) entstehen die Baukompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete, technisch hochmodern ausgestattete Werk verfügt unter anderem über einen TÜV-zertifizierten Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung, eine leistungsfähige Pulverbeschichtungsanlage sowie über hocheffiziente Produktionslogistik.

## Das „Mobile Kraftwerk“

Der optionale Synchron-Drehstromgenerator (IP54) leistet wahlweise 8,5 oder 13 kVA. Das bürstenlose Aggregat arbeitet wartungsfrei. Ein Umschalter ermöglicht die Wahl zwischen Dauerbetrieb und energiesparender Einschaltautomatik.

## Leistungsstarkes Multitalent





### Einfache Bedienung

Auf der übersichtlichen, auf Wunsch abdeckbaren Bedien-  
tafel hat der Anwender stets alles im Blick. Überwachen  
der Anlage und Abschalten bei Fehlfunktionen erfolgen  
automatisch. Manuelles Umschalten von drucklosem An-  
lauf auf Lastbetrieb bürgt zusammen mit dem Startschalter  
mit Vorglüh-Funktion für zuverlässigen, schonenden Start  
auch bei Kälte.



### Proportionalregler mit Handrad\*

Ein Handrad am Proportionalregler ermöglicht es, den  
Druck stufenlos einzustellen; das bedeutet erhöhte Flexibi-  
lität im Einsatz.

\*) Bei den Ausführungen mit 10 bis 14 bar



### Separate Luftfilter für Motor und Kompressor

Optimale Dimensionierung für mehr Zuverlässigkeit und  
Langlebigkeit; schneller Filterwechsel ist am Einsatzort  
möglich.



### Großer, transparenter Kunststofftank

Die Füllmenge reicht für eine komplette Tagesschicht;  
automatisches Abschalten bei zu niedrigem Kraftstoffstand  
bietet Bedienkomfort.

# Ausstattungsvarianten

## Geschlossene Bodenwanne

Die in gefährdeten Bereichen geschlossene Bodenwanne fängt Flüssigkeiten sofort auf, um keine unmittelbaren Bodenverunreinigungen entstehen zu lassen. Ablaufbohrungen sind mit Verschlusschrauben abgedichtet.

## Druckluftaufbereitung

Die Druckluft wird im optionalen Druckluftnachkühler auf 7°C über Umgebungstemperatur gekühlt. Über einen Zyklonabscheider wird das Kondensat abgeführt und mit den heißen Motorabgasen verdampft. Weiter kann eine Filterkombination für technisch ölfreie Druckluft und ein Plattenwärmetauscher für die Rückerwärmung installiert werden.

Bei Anlagen mit der optionalen Kombination Druckluftnachkühler und Rückerwärmung kann der Anwender die Druckluftaustrittstemperatur je nach Anwendung einfach bedarfsgerecht einstellen.

## Raffinerieausrüstung

Für den Einsatz in Raffinerien ist ein zertifizierter Funkenfänger lieferbar. Das Motorschließventil schaltet die Anlage beim Ansaugen brennbarer Gase automatisch ab.

## Generator-Tableau

Die auf Wunsch mit einer Klappe verschließbare Schaltzentrale verfügt über einen abschließbaren Hauptschalter und spritzwassergeschützte Steckdosen der Schutzklasse IP44. Die Schutztrennung mit Isolationsüberwachung erübrigt die Erdung.

# Technische Daten

| Modell                             | Kompressor                |                          |                     |                          | Dieselmotor 4-Zylinder (wassergekühlt) |            |                   |                      | Anlage                   |                  |                      |
|------------------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------------|--------------------------|--|------------|-------------------|----------------------|--------------------------|------------------|----------------------|
|                                    | Volumenstrom              |                          | Betriebsüberdruck   |                          | Fabrikat                               | Typ        | Motornennleistung | Drehzahl bei Vollast | Kraftstoffbehälterinhalt | Betriebsgewicht* | Druckluftaustritt    |
|                                    | m³/min                    | cfm                      | bar                 | PSI                      |  |            |                   |                      |                          |                  |                      |
| <b>M 100</b>                       | 10,2<br>8,5<br>7,2<br>6,4 | 360<br>300<br>255<br>225 | 7<br>10<br>12<br>14 | 100<br>145<br>175<br>200 | Kubota                                 | V3800 Di-T | 71,7              | 2600                 | 150                      | 1480             | 3 x G ¾,<br>1 x G 1½ |
| <b>M 100 mit 8,5 kVA Generator</b> | 10,2<br>8,5<br>6,4        | 360<br>300<br>225        | 7<br>10<br>12       | 100<br>145<br>175        | Kubota                                 | V3800 Di-T | 71,7              | 2600                 | 150                      | 1550             | 3 x G ¾,<br>1 x G 1½ |
| <b>M 100 mit 13 kVA Generator</b>  | 10,2<br>8,5               | 360<br>300               | 7<br>10             | 100<br>145               | Kubota                                 | V3800 Di-T | 71,7              | 2600                 | 150                      | 1560             | 3 x G ¾,<br>1 x G 1½ |

\*) Gewichtsangaben für Basisanlage ohne Druckluftaufbereitung mit aufaufgebremsten Fahrwerk und höhenverstellbarer Zugdeichsel

# Varianten der Druckluftaufbereitung

|   |   |   |
|---|---|---|
| <b>Variante A</b><br>- kühl<br>- kondensatfrei                |   | kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren         |
| <b>Variante F</b><br>- kühl<br>- kondensatfrei<br>- gefiltert |   | kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING                |
| <b>Variante B</b><br>- erwärmt<br>- getrocknet                |   | getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, für den Betrieb unter 0 °C und zum Arbeiten mit längeren Druckluftleitungen |
| <b>Variante G</b><br>- erwärmt<br>- getrocknet<br>- gefiltert |   | getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING                   |
| <b>Frischluff</b><br>für einen Teilvolumenstrom               | <p>schützt nicht vor Kohlenmonoxid (CO) oder anderen giftigen Gasen</p> | geruchsneutrale Frischluft an separater Schnellkupplung<br><br>(nur in Verbindung mit Variante F oder G erhältlich)         |

# Abmessungen

|                                    |  |  |
|------------------------------------|--|--|
| <b>Ausführung höhenverstellbar</b> |  |  |
| <b>Ausführung starr</b>            |  |  |
| <b>Ausführung Schlitten</b>        |  |  |
| <b>Ausführung stationär</b>        |  |  |

# Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.



## KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130  
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737