

Marken der
Brands of **ABI Gruppe**



Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem ABI Vertriebspartner. Oder besuchen Sie uns im Internet unter: www.abi-gmbh.de. Änderungen in Konstruktion und Ausstattung sind vorbehalten. Die Angaben in diesem Prospekt sind als annähernd zu betrachten. Die Abbildungen können auch Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

For further informations please contact your ABI sales assistant. Or you visit us on the Internet at www.abi-gmbh.de. Design subject to modifications. The details in this leaflet have to be regarded as approximate. The illustrations also can contain special outfits which are not part of the standard scope of supply.

ABI Maschinenfabrik
und Vertriebsgesellschaft mbH
Am Knüchel 4
D-63843 Niedernberg
Germany

Telefon: +49 (0) 6028 123-101, -102
Telefax: +49 (0) 6028 123-109
eMail: info@abi-gmbh.de

Teleskopmäkler

Telescopic leader mast



MOBILRAM-System TM 14/17 SL



© ABI GmbH, Niedernberg/Deutschland. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der ABI GmbH/Niedernberg.

Technische Daten TM 14/17 SL

Mäklerneigung vor/zurück	Grad max.	4/5
Mäklerneigung seitlich	Grad max.	4
Mäklerschwenkbereich	Grad max.	+/- 100

Vorspannkraft Mäklerzylinder	kN max.	90
Zugkraft Mäklerzylinder	kN max.	175
Nutzlast	kg max.	7000
Drehmomentaufnahme	daNm	4200

Hilfswinde auf Anfrage

Gewicht der Rammeinheit ohne Arbeitsgerät je nach Trägergerät	t ca.	45 - 50
---	-------	---------

Maße TM 14/17 SL

A	Höhe min./max.	mm	11230 - 21030
B	max. Höhe bis Verriegelung Schnellwechsellanlage	mm	18900
C	Mitte bis Führung	mm	3550 - 5180
D	Mitte bis Heckradius Mäklerverschiebung unterflur	mm	3490 - 3810 3190

Mäkler			
E	Führungsbreite	mm	500
F	Führungsdicke	mm	50

Transportmaße			
G	Länge	mm	11700
H	Höhe	mm	3400
K	Breite (Standardkettenbreite)	mm	3000

Trägergerät SR 35 T-D

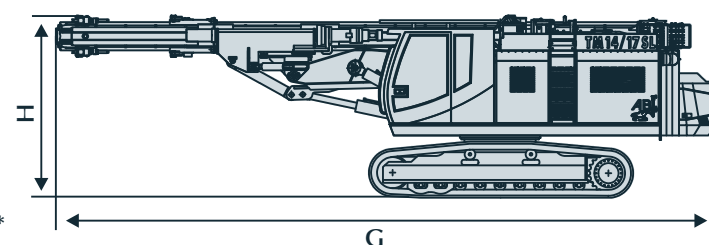
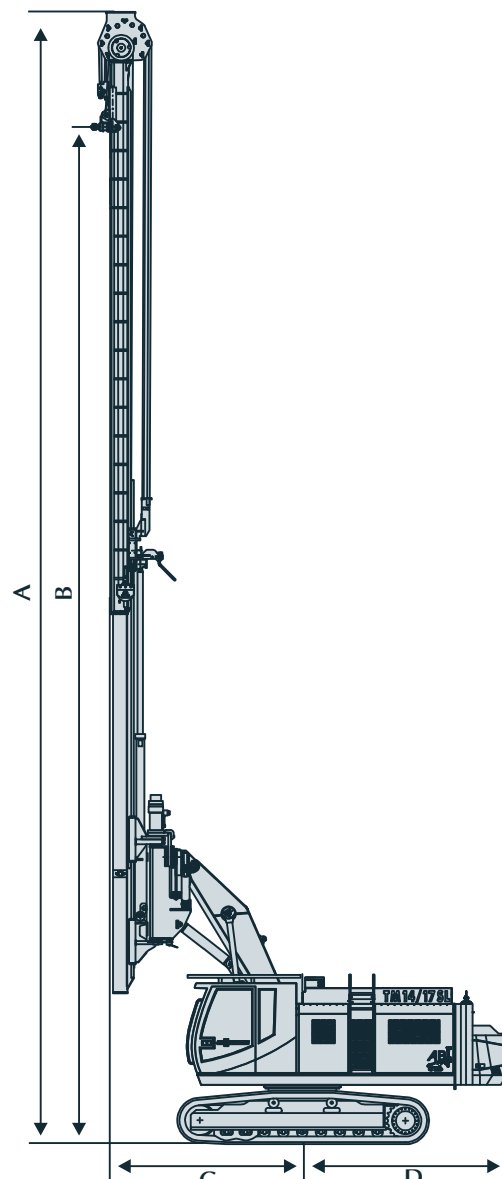
Motor CAT C15			
Leistung (EU Stufe IIIA, US EPA TIER 3)	kW		433
hydr. Volumenstrom	l/min	2 x 310 1 x 125, 1 x 200	

Motor CAT C18			
Leistung (EU Stufe IIIB, US EPA TIER 4i)	kW		470
hydr. Volumenstrom	l/min	2 x 370 1 x 125, 1 x 200	

Arbeitsdruck	MPa		33
Dieseltankinhalt	l		920

Standardfahrwerk			
Zugkraft	kN		340
S Spurbreite	mm		2400
Kettenbreite	mm		600*

Optional			
Hydraulisch teleskopierbares Fahrwerk			
Zugkraft	kN		340
S Spurbreite	mm		2200 - 3300
Kettenbreite	mm		700*



Technical data TM 14/17 SL

Leader inclination front/rear	degree max.	4/5
Leader inclination laterally	degree max.	4
Leader slewing range	degree max.	+/- 100

Prestressing force leader cylinder	kN max.	90
Extraction force leader cylinder	kN max.	175
Load capacity	kg max.	7000
Torque absorption	daNm	4200

Auxiliary winch available on request

Weight of piling equipment without attachment depending on carrier unit	t approx.	45 - 50
---	-----------	---------

Dimensions TM 14/17 SL

A	Height min./max.	mm	11230 - 21030
B	Max. height up to rapid changing device	mm	18900
C	Center to guide	mm	3550 - 5180
D	Center to back Underground lowering depth	mm	3490 - 3810 3190

Leader mast			
E	Guide width	mm	500
F	Width	mm	50

Transport dimensions			
G	Length	mm	11700
H	Height	mm	3400
K	Width (Standard track shoes width)	mm	3000

Base carrier SR 35 T-D

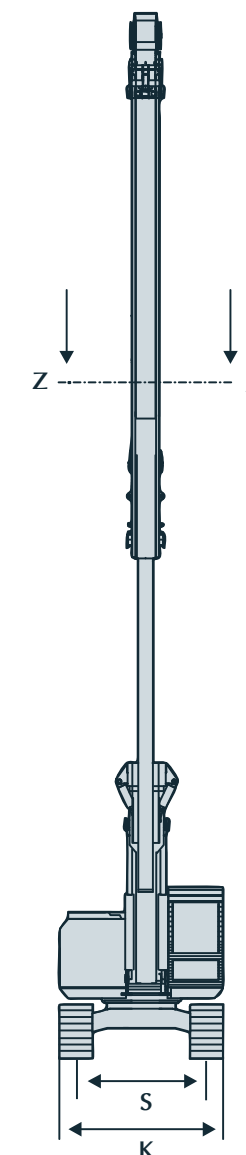
Engine CAT C15			
Engine power (EU Stage IIIA, US EPA TIER 3)	kW		433
Hydraulic flow rate	l/min	2 x 310 1 x 125, 1 x 200	

Engine CAT C18			
Engine power (EU Stage IIIB, US EPA TIER 4i)	kW		470
Hydraulic flow rate	l/min	2 x 370 1 x 125, 1 x 200	

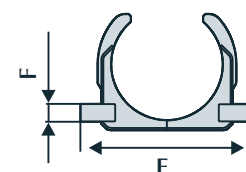
Nominal oil pressure	MPa		33
Fuel tank capacity	l		920

Standard under carriage			
Pulling force	kN		340
S Track gauge	mm		2400
Track shoes width	mm		600*

Optional			
Hydraulic extendable under carriage			
Pulling force	kN		340
S Track gauge	mm		2200 - 3300
Track shoes width	mm		700*



Mäklerquerschnitt Z - Z



Leader cross section Z - Z