



GEAX EK60 KEIN KOMPROMISS

HOHE PRODUKTIVITÄT

Dank des effizienten entwickelten Hydrauliksystems mit qualitativ hochwertigen Hydraulikkomponenten und einem leistungsstarken Dieselmotor der neuesten Generation bietet die Bohranlage EK 60 hervorragende Leistung im Vergleich zum Einsatzgewicht, bei geringen Betriebskosten.

EINZIGARTIGE KINEMATIKSTRUKTUR

Wie alle Geax -Maschinen hat die Bohranlage EK60 einen stabilen Haltearm und einen vertikal verschiebbaren Bohrmast. Dies ermöglicht eine weite Möglichkeit für die Werkzeugpositionierung für die Bohrarbeiten wie z. B. große Reichweiten, Arbeiten bei eingeschränkter Höhe, max. Werkzeughöhe für lange Bohrrohrganituren.

WENDIGKEIT

Mit der kompakten Kinematikstruktur und der einzigartigen Stabilität, kann die Bohranlage EK60 unterschiedliche schwierige Bohraufgaben ausführen, wie z. B. Arbeiten an Berghängen, unebene Gelände, beengte Baustellen-gegebenheiten. Besonders im innerstädtischen Bereich bringt diese Bohranlage gegenüber einer herkömlichen Bohranlage viele Vorteile mit sich. Die hohe Wendigkeit erlaubt schnelle Bewegungen, gegenüber einer herkömmlichen Bohranlage, bei bester Standsicherheit.

VIELSEITIGKEIT

Die Bohranlage EK60 kann auf einfache Art und Weise mit passenden Umbausätzen auf weitere Bohrverfahren umgestellt werden.

Herkömmliche Bohrverfahren sind Kellybohren und SOB-Bohren. Es sind jedoch weitere Verfahren möglich, wie z. B. Schlitzwandgreifer, Bodenmischverfahren, Vollverdränger, Hydraulikhammer, Vibrationsschwinger oder weitere kundenspezifische Anbauten.

KELLYBOHREN

Version S - kurzer Mast Version L - langer Mast



KELLYBOHREN

Max bohrdurchmesser ¹	mm - in	1200 - 48
Vorschubkraft	kN - Ibf	105 - 23.600
Rückzugkraft	kN - lbf	110 - 24.730
Mastverschiebeweg	mm - ft	1.600 - 5.25
Bohrantriebverschiebeweg am bohrmast	mm - ft	1.400 - 4.6
Kompletter bohrantrieb verschiebeweg	mm - ft	3.000 - 9.85
Min arbeitshöhe S version²	mm - ft	5.300 - 17.4
Min arbeitshöhe L version²	mm - ft	6.650 - 21.8

NOTES: 1. Empfehlung

S version

2. Mit einer kurzen Kellystange

Max 11540 9470 8310* Max 8530 Min 6460 5300* Bohrantriebvorschub Mast vorschub (4690) 4090 Н 385

* mit einer kurzen Kellystange

Arbeitsradius

Max 4140 Min 2200

0

2495

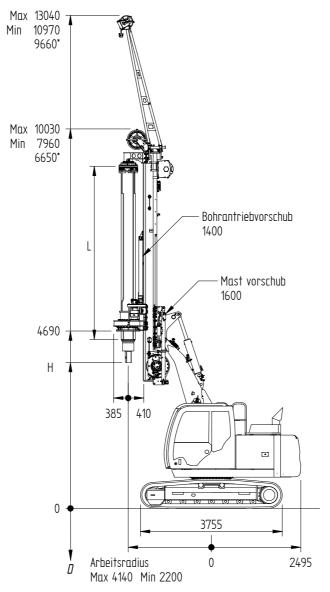
0

OPTIONEN FÜR KELLYSTANGEN

n° Elemente x m		Tiefe	н	
			S version	Lversion
6 x 4 (standard S)	m - ft	21 - 69	2.95 - 9.7	4.45 - 14.6
6 x 4.6 (standard L)	m - ft	25 - 82	-	3.85 - 12.6
5 x 4 Heavy Duty	m - ft	18 - 59	2.95 - 9.7	4.45 - 14.6
5 x 4.6 Heavy Duty	m - ft	21 - 69	-	3.85 - 12.6
6 x 5	m - ft	28 - 92	-	3.45 - 11.3

Alle Kellystangen sind mit Verriegelungseinrichtung Reibkellystagen und kundenspezifische Abmessungen sind nach Rücksprache möglich

L version



* mit einer kurzen Kellystange

SOB-BOHREN

Version L - langer Mast

SOB-BOHREN

Max bohrdurchmesser ¹	mm - in	600 - 24
Andruckkraft	kN - lbf	120 - 27.000
Rückzugkraft	kN - lbf	215 - 48.340
Mastverschiebeweg	mm - ft	1.600 - 5.25

		L version
Max bohrtiefe	m - ft	14.3 - 47
Verschiebeweg des bohrantriebs am bohrmast	mm - ft	9.630 31.6
Kompletter verschiebeweg des bohrantriebs	mm - ft	11.230 36.8
Max bohrschneckenlänge	mm - ft	9.500 31.2

NOTES: 1. Empfehlung

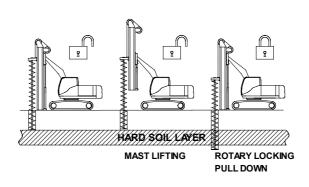
L version

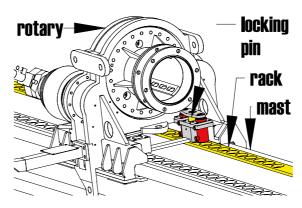


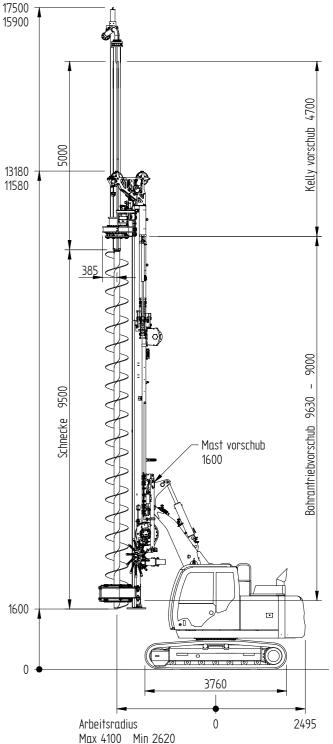
BPS Patentiertes Vorschubsystem

BPS ist das von Geax patentierte Vorschubsystem für Endlosschnecken bohren eine hydraulisch mechanische Verriegelungseinrichtung zwischen dem Bohrantrieb und dem Bohrmast, welches zusätzliche Vorschubkraft auf den Bohrantrieb aktiviert über den kompletten Bohrmast

Das System ist dann aktiviert wann der Gerätefahrer dies abverlangt, es sind keine weiteren Seilumlenkrollen oder Seile erforderlich

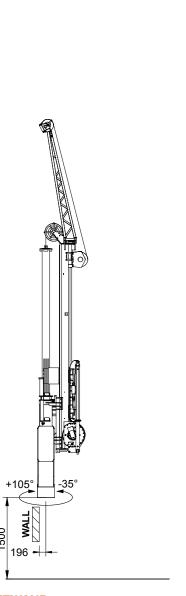






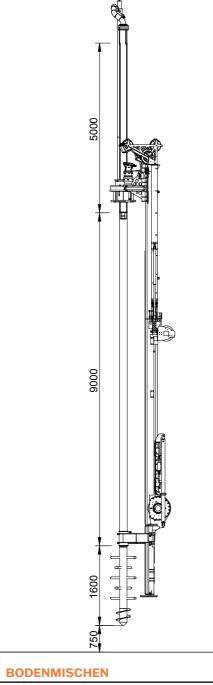
4 | EK60 hydraulisches drehbohrgerätg EK60 hydraulisches drehbohrgerät | 5

WEITERE BOHRVERFAHREN



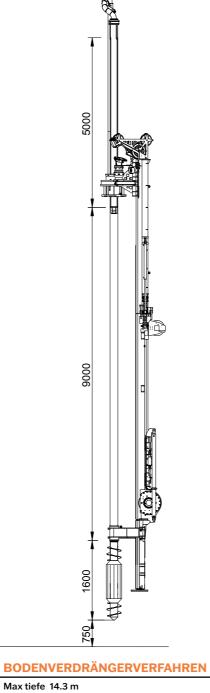
SCHLITZWAND

Max tiefe 16 m Schlitzbreite 300 - 500 mm Schlitzlänge 2500 mm Schliesskraft 120 kN



Max tiefe 14.3 m Max. Durchmesser 600 mm Bohrantrieb geschwindigkeit 55 rpm

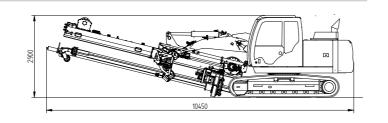
SOB



Max durchmesser 400 mm Andruckkraft 119 kN Rückzugkraft 220 kN

TRANSPORT

KELLY



TECHNISCHES DATENBLATT

☐ GRUNDGERÄT

Motortyp G2 D34 - DL06 EU Abgas Emission Stage V - III Tier4f - 3 kW (hp) 86 (115) - 71 (95) Motorleistung Hauptpumpen I/min 2x114 Hydraulikdruck 330 bar

UNTERWAGEN

Fahrwerksbreite	mm - ft	2.490 - 8.2
Fahrwerkslänge	mm - ft	3.755 - 12.3
Bodenplatten	mm - ft	500 - 1.64
Heckradius	mm - ft	2.495 - 8.18

Vorwärts neigung	deg	>10
Rückwärts neigung	deg	>10
Seitliche neigung	deg	± 6.5
Mast vertikal verschiebeweg	mm - ft	1.600 - 5.25



Drehmoment (nominal)	kNm - lbf ft	55 - 40.565
Bohrgeschwindigkeit	rpm	10 - 55
Spin-off Geschwindigkeit	rpm	55



		KELLY	SOB
Hauptwindenzugkraft (erste Lage)	kN - lbf	82 - 18.440	82x3 - 18.440x3
Hilfswindenzugkraft (erste Lage)	kN - lbf	33 - 7.420	33 - 7.420



VORSCHUBSYSTEM

		KELLY	SOB
Andruckkraft	kN - lbf	105 - 23.600	120 - 27.000
Rückzugkraft	kN - lbf	110- 24.730	215 - 48.340



		S version		Lve	rsion
		KELLY	SOB	KELLY	SOB
Max Bohrdurchmesser ¹	mm - in	1.200 - 48	-	1.200 - 48	600 - 24
Std. Bohrtiefe	m - ft	21 - 69	-	25 - 82	14.3 - 47
Max Bohrtiefe	m - ft	21 - 69	-	28 - 92	14.3 - 47
Bohrantrieb Verschiebeweg am Bohrmast	mm - ft	1.400 - 4.6	-	1.400 - 4.6	9.630 - 31.6
Kompletter Verschiebeweg für Bohrantrieb	mm - ft	3.000 - 9.85	-	3.000 - 9.85	11.230 - 36.8
Min Arbeitshöhe ²	mm - ft	5.300 - 17.4	-	6.650 - 21.8	8.580 - 28.1



TRANSPORT

		S	Sversion		L version	
		KELLY	SOB	KELLY	SOB	
Länge	mm - ft	8.900 - 29.2	-	10.400 - 34.1	10.450 - 34.3	
Breite	mm - ft	2.490 - 8.2	-	2.490 - 8.2	2.490 - 8.2	
Höhe	mm - ft	2.900 - 9.5	-	2.900 - 9.5	2.900 - 9.5	
Gewicht	kg - lbs	21.000 - 46.300	-	22.000 - 48.500	21.000 - 46.300	

- Alle Werte sind effective Werte, ausgenommen diese welche anderweitig spezifiziert sind.
- Die technischen Daten sind als Richtwerte zu verstehen, diese können abgeändert werden, ohne dass dies vorher angekündigt sein muss.

Empfehlung
Mit einer kurzen Kellystange

EK60 hydraulisches drehbohrgerät | 7

G GEAX





